

Утверждаю:
 Директор
 ЧОУ ДПО «ЦРК «Стратегия»

 В.И.Лебедев
 2019 г.



УЧЕБНАЯ ПРОГРАММА

по профессиональной подготовке, переподготовке, повышению квалификации
 по профессии **Слесарь по ремонту подвижного состава (18540)**
Квалификация 1-8 разряд

Цель и планируемые результаты обучения -	приобретение профессиональной компетенции на основе установленных квалификационных требований по профессии рабочего «Слесарь по ремонту подвижного состава» 1-8 разряда, содержащихся в действующем Едином тарифно-квалификационном справочнике работ и профессий рабочих. Получение новой профессии рабочего с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности
Категория слушателей -	лица, имеющие образование не ниже среднего общего
Срок освоения программы	160 часов

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

№ п/п	Курсы, предметы	Количество часов ПрП	Количество часов ПП	Количество часов ПК
Теоретическое обучение		184	120	60
1	Введение	2	2	1
2	Основы экономики	2	2	1
3	Электротехника	8	8	4
4	Техническое черчение	4	4	2
5	Допуски и технические измерения	8	6	4
6	Основы технологии металлов материаловедения	16	8	4
7	Слесарное дело	8	8	4
8	Специальная технология	136	82	40
8.1	Специальная технология. Введение	2	2	1

8.2	Производственная санитария и гигиена труда рабочих	2	2	1
8.3	Оборудование и инструменты, применяемые слесарем по ремонту подвижного состава	4	4	2
8.4	Технологический процесс при производстве работ по ремонту подвижного состава	12	6	2
8.5	Механизация работ по ремонту подвижного состава	6	6	2
8.6	Устройство, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава	46	26	16
8.7	Устройство, осмотр и ремонт тормозов	12	6	2
8.8	Электрооборудование подвижного состава	22	12	6
8.9	Правила технической эксплуатации и инструкции	16	8	4
8.10	Охрана труда, пожарная безопасность и электробезопасность	10	6	1
8.11	Охрана окружающей среды	2	2	0,5
8.12	Бригадные формы организации труда	2	2	0,5
Производственное обучение		280	184	96
1	Вводное занятие	2	2	1
2	Безопасность труда, пожарная безопасность и электробезопасность	12	6	3
3	Экскурсия на предприятие	2	2	1
4	Обучение выполнению слесарных работ	80	70	35
5	Обучение на производстве Ознакомление с производством. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии	8	8	4
6	Самостоятельное выполнение различных слесарно-ремонтных работ в составе бригады	176	96	48
Консультации		8	8	4
Квалификационный экзамен		8	8	4
Итого		480	320	160
Присваиваемая квалификация (разряд)		1-2	3	3-8

Пояснительная записка

Профессиональное обучение включает в себя теоретическое и практическое обучение. Теоретическое обучение состоит из экономического, общетехнического и специального (профессионального) курса.

Организационно-педагогические условия реализации образовательных программ профессионального обучения:

- Реализация программы теоретического обучения должна обеспечиваться специалистами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение профессионального учебного цикла (специального курса),

- Реализация программы практического обучения должна обеспечиваться мастерами производственного обучения, в качестве которых привлекаются руководители, специалисты или квалифицированные рабочие, соответствующие квалификационным требованиям. Практическое обучение проводится на рабочих местах на предприятиях соответствующего профиля.

Профессиональное обучение заканчивается проведением итоговой аттестации в форме квалификационного экзамена, который включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах требований квалификационных характеристик для соответствующего уровня (разряда). Практическая квалификационная работа проводится за счет времени, выделенного на производственное обучение.

К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей.

Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается квалификация и выдается свидетельство о профессии.